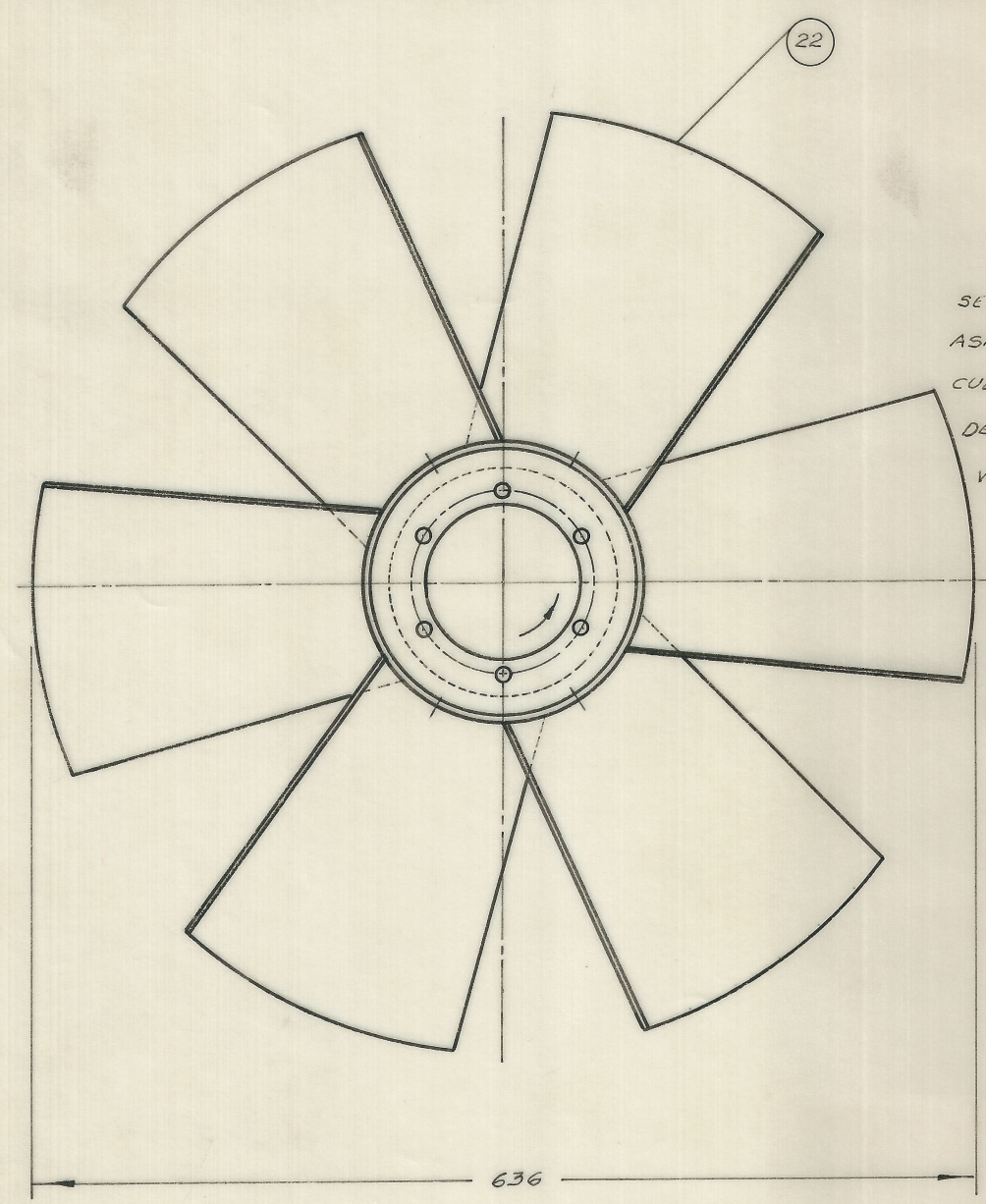
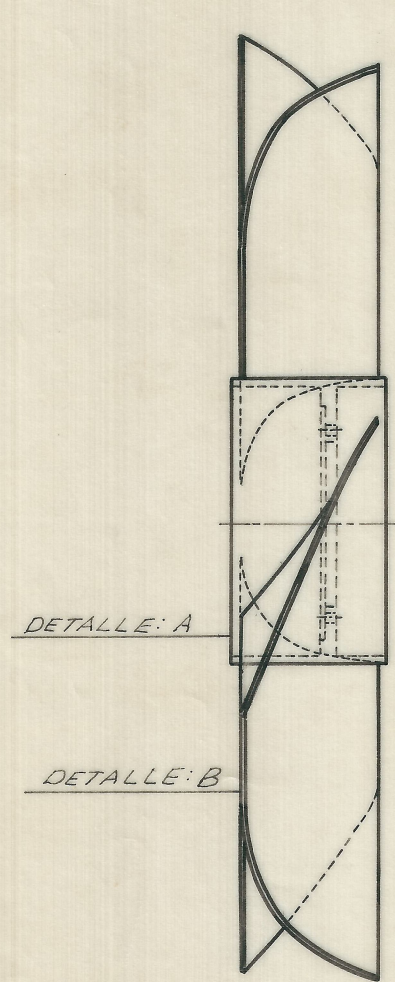
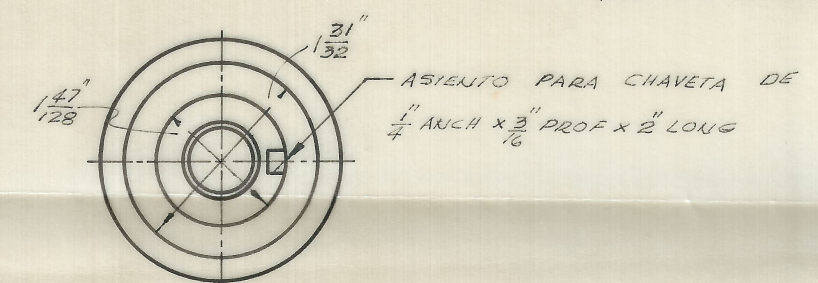
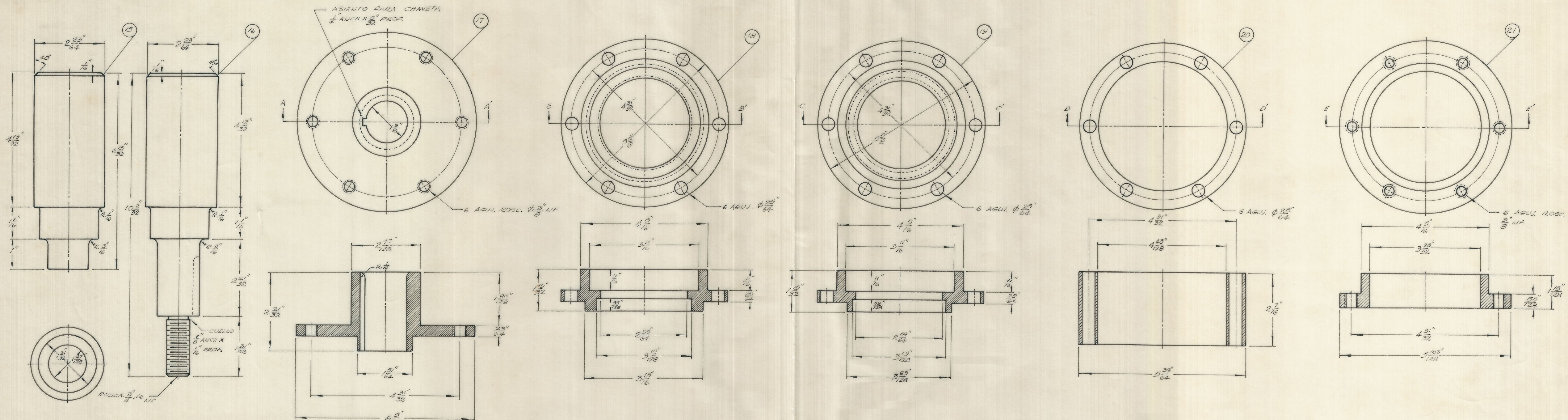
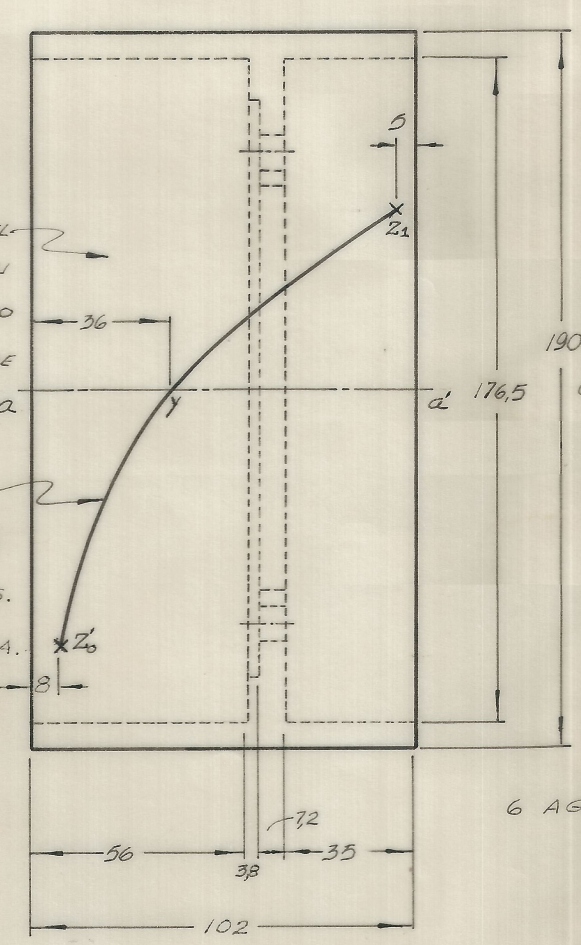


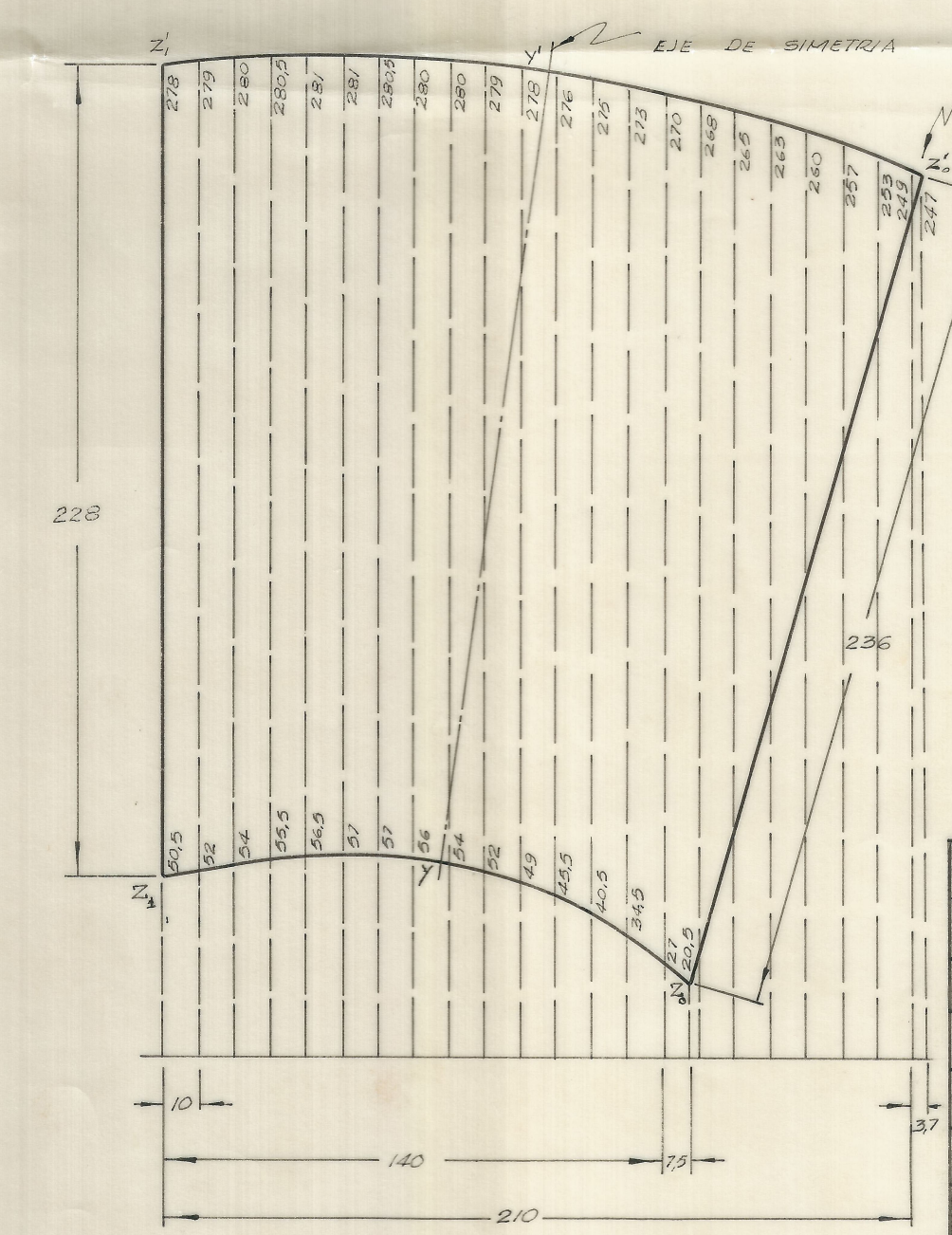
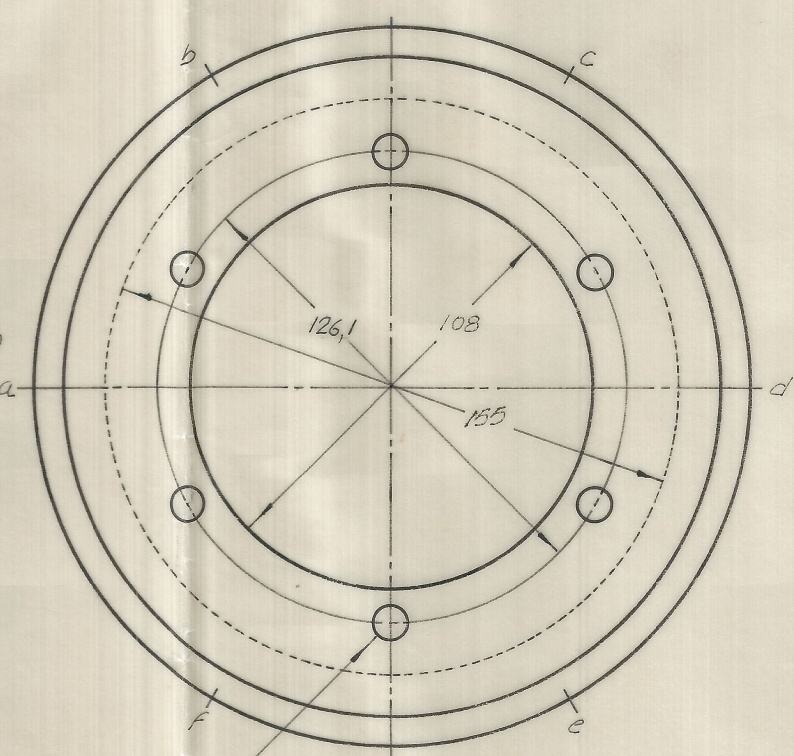


SE DEBE CURVAR EL
ASPA TENIENDO EN
CUENTA Q EL RAYADO
DE LA PLANTILLA DE
VISTA A ESTE LADO.

LINEA QUE
DESCRIBE UNA
DE LAS ASPAS.
AL SER SOLDADA.



DETALLE: A



DETALLE: B
PLANTILLA DE CONSTRUCCION
DE UNA ASPA. ESPESOR = 1/8" ESCALA: 1=2

NOTA:
MEDIDAS EN PULGADAS CON SU ESPECIFICACION (N)
MEDIDAS EN M.M SIN ESPECIFICAR.
LOS EJES SE RECORTARON PARA DISMINUIR
PESO.
PIEZA 21 SOLDADA A LA CAJA.

LAS DOS ARISTAS LATERALES ESPE-
CIFICADAS CON LAS LETRAS Z1, Z1' Y
Z2 Y Z2' DEBEN FORMAR ANGULO RECTO
CON LA PIEZA INDICADA EN EL DETALLE:
A, EN LOS PUNTOS Z1 Y Z2'.

22	1	PLAT.HIER.	1=5	VER NOTA
21	1	HIERRO	1=2	JUEGO PIEZA 20
20	2	"	1=2	
19	1	"	1=2	
18	2	"	1=2	
17	1	"	1=2	
16	1	"	1=2	AJUSTE PARA RO- DAMIENTO FAG 1310
15	1	"	1=2	" "
POS. CANTIDAD MATERIAL ESCALA OBSERVACIONES				
"FF.CC NALES DE COLOMBIA" DIVISION PACIFICO TALLERES DE CHIPICHAPE				
DETALLE DE PIEZAS PARA REFORMA EN SISTEMA DE REFRIGERACION "AUTOFERROS A S J"				
APROBO: FABIO HERNANDO PUNTES DETALLE: B				
REVISO: GUSTAVO E NIETO				
DIBUJO: DIEGO IVAN RAMIREZ A				
PIEZAS DE CAJA DE RADIADORES				
ESCALAS: 1=2 1=5 FECHA: VII-9-75				