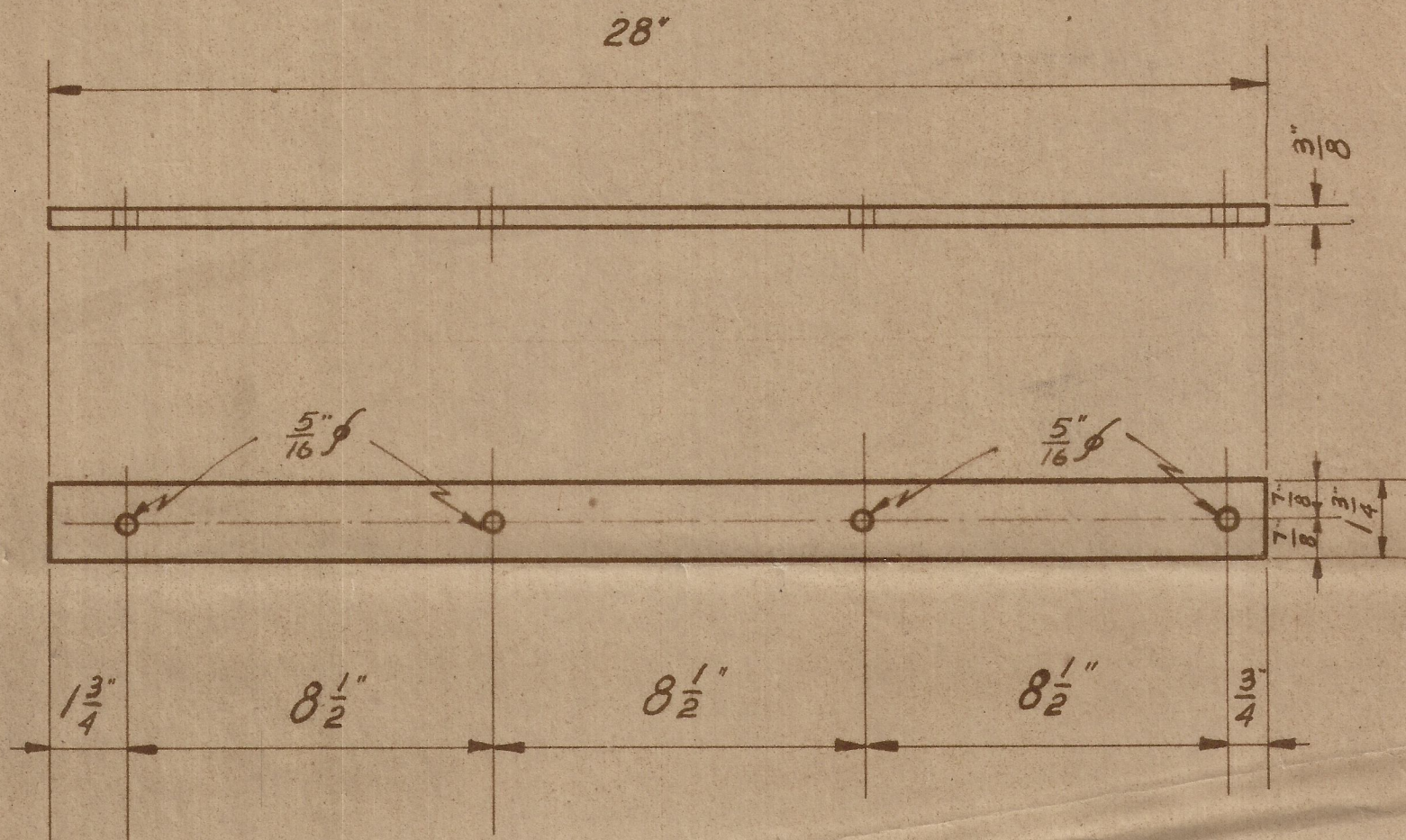




MATERIAL: HIERRO (W.I.) DE $\frac{3}{8} \times \frac{1}{4} \times 28$ "
 CANTIDAD POR CARRETILLA: 1

CONSEJO ADMINISTRATIVO DE LOS FF. CC. NACIONALES
 F.C. DEL PACIFICO TALLERES DE CHIPICHAPE

ESCALA:

DETALLE No.
 -7-

HOJA No 1526

REFUERZO
 LONGITUDINAL
 CARRETILLAS DIABLAS

TRAZADO POR: F.G.R.

DISEÑO POR: F.G.R.

REVISADO POR:

MR. DIRECTOR TALLERES
 CHIPICHAPE